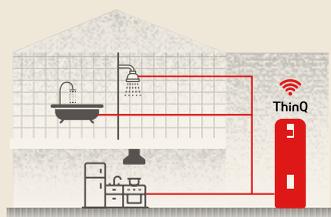


## THERMA V™ R290

# SCALDACQUA A POMPA DI CALORE

### Caratteristiche

- Capacità 100, 150 e 200 l
- Nuovo design circolare di colore bianco
- Refrigerante naturale R290 (GWP= 3)
- Controllo da remoto con LG ThinQ
- Massima temperatura dell'acqua di mandata fino a 75 °C
- SG Ready



Unità interna			Unità a parete		Unità a pavimento
			WH10ESF0.HA	WH15ESF0.HA	WH20ESF0.CA
Capacità	Volume (nominale)	l	100	150	200
Refrigerante	Tipo / GWP	-	R290 / 3		
	Precarica	g	148		150
Efficienza	COP	-	2,70 (7°C)	2,95 (7°C)	3,20 (15°C)
	Classe di efficienza energetica	-	A+ (7°C)	A+ (7°C)	A+ (15°C)
	Consumo energetico annuale	kWh	438 (7°C)	812 (7°C)	770 (15°C)
Performance	Limiti operativi	°C	-7 ~ 48		
	Massima temperatura dell'acqua di mandata in pompa di calore / con resistenza elettrica	°C	60 / 75		
	Resistenza elettrica	kW	1,2		2,0
	Potenza sonora	dB(A)	45		53
	Pressione sonora a 2 m (Auto mode)	dB(A)	38		
	Modalità operativa	-	Turbo / Auto / Heat Pump / Vacation / Anti legionella		
Compressore	Tipo	-	A velocità costante		
Tubazioni	Circuito idraulico ingresso/uscita	"	G 1/2"		G 3/4"
Dimensioni / Peso	L x A x P / Netto	mm / Kg	540 x 1.280 x 565 / 64	540 x 1.620 x 565 / 75	600 x 1.708 x 608 / 92
Design	Colore / codice RAL	-	Bianco / RAL 9003		
Valvole di sicurezza	Tipo	-	Valvola di massima pressione		Valvola T&P
Anodo		-	Mg + ICCP <sup>1)</sup> <small><sup>1)</sup>protezione catodica a corrente impressa</small>		ICCP <sup>1)</sup> <small><sup>1)</sup>protezione catodica a corrente impressa</small>
Serbatoio		-	Acciaio smaltato		
Alimentazione elettrica	Tensione, fase, frequenza	V, Ø, Hz	230, 1, 50		230, 1, 50
	Interruttore magnetotermico consigliato	A	16		16
Funzioni	Wi-Fi (ThinQ)	-	O		O
	SG Ready	-	O		O

## THERMA V™

# SCALDACQUA A POMPA DI CALORE INVERTER

### Caratteristiche

- Capacità 200 e 270 l
- Design moderno ed elegante
- Compressore Dual Inverter e serbatoio garantiti 10 anni
- Controllo da remoto con LG ThinQ
- Produzione rapida di acqua calda grazie a due resistenze elettriche in modalità Turbo



Unità interna			Unità a pavimento	
Unità			WH20S.F5	WH27S.F5
Capacità	Volume (nominale)	l	200	270
Refrigerante	Tipo / GWP	-	R134a / 1.430	
	Precarica	g	650	750
Efficienza	COP (7°C / 15°C)	-	3,30 / 3,50	3,45 / 3,85
	Classe di efficienza energetica (7°C / 15°C)	-	A+ / A+	
	Consumo energetico annuale (7°C / 15°C)	kWh	756 / 709	712 / 646
Performance	Limiti operativi	°C	-5 ~ 48	
	Massima temperatura dell'acqua di mandata in pompa di calore / con resistenza elettrica	°C	50 / 60	
	Resistenza elettrica	kW	2,0 + 2,0	
	Potenza sonora	dB(A)	55	
	Pressione sonora a 2 m (Auto mode)	dB(A)	38	
	Modalità operativa	-	Turbo / Auto / Heat Pump / Vacation / Anti legionella	
Compressore	Tipo	-	Inverter Twin Rotary	
Tubazioni	Circuito idraulico ingresso/uscita	"	G 3/4"	
Dimensioni / Peso	L x A x P / Netto	mm / Kg	580 x 1.625 x 582 / 102	580 x 2.008 x 582 / 119
Design	Colore / codice RAL	-	Argento / RAL 9006	
Valvole di sicurezza	Tipo	-	Valvola T&P	
Anodo		-	ICCP <sup>1)</sup> <sup>1)</sup> protezione catodica a corrente impressa	
Serbatoio		-	Acciaio smaltato	
Alimentazione elettrica	Tensione, fase, frequenza	V, Ø, Hz	230, 1, 50	
	Interruttore magnetotermico consigliato	A	15	
Funzioni	Wi-Fi (ThinQ)	-	O	