



Life's Good.

Pompe di calore aria-acqua LG THERMA V™

Tecnologia e calore per il tuo ambiente.





Life's Good.

Linea LG THERMA V

Premium Monoblocco	4
Monoblocco	6
Monoblocco S	8
Monoblocco S II	10
Split Hydro Unit	12
Split Combi Unit	14
Monoblocco G	16
Inwall	18
Scaldacqua a pompa di calore	20
Serbatoi ACS e inerziali	22
Fancoil murali e console	24
	26



Linea pompe di calore aria-acqua e accessori

LG THERMA V™



THERMA V Premium Monoblocco

Pompa di calore con
refrigerante naturale R290
Massima silenziosità ed efficienza
Collegabile in cascata
fino a 8 unità



THERMA V Monoblocco

Pompa di calore con
refrigerante naturale R290
Dimensioni compatte e
ridotto livello di rumorosità
Collegabile in cascata
fino a 8 unità



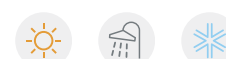
THERMA V Monoblocco S

Pompa di calore
monoblocco all-in-one con
refrigerante naturale R290
Componenti idronici integrati
Facile installazione



THERMA V Monoblocco S IIR32

Pompa di calore
monoblocco all-in-one
Componenti idronici integrati
Tubazioni idroniche
Design moderno ed elegante



THERMA V Split R32

Pompa di calore split con
unità interna Hydro Box o con
serbatoio ACS integrato
Basso carico di refrigerante
Ideale per nuove costruzioni
o piccole ristrutturazioni





THERMA V Monoblocco G

Pompa di calore monoblocco
all-in-one
Temperatura di mandata
fino a 60°C
Collegabile in cascata
fino a 8 unità
Tubazioni idroniche



THERMA V Inwall

Armadio da incasso compatibile
con l'intero catalogo THERMA V
Bollitore di capacità 175 litri



Scaldacqua a pompa di calore

Soluzione a pompa di calore
per la produzione di ACS
Controllo remoto tramite
app LG ThinQ
Funzione SG Ready



Serbatoi ACS e inerziali

Ampia gamma di accumuli
sanitari in acciaio inox AISI 444
Puffer di capacità 60L e 100L
Bollitori monoserpentino da
200L, 250L e 300L
Bollitori a doppio serpentino e
tank-in-tank da 300L



Fancoil murali e console

Ampia gamma di
ventilconvettori a pavimento e
a parete Slim / Ultra Slim
Valvola a tre vie integrata
Installazione reversibile





THERMA V Premium Monoblocco

THERMA V™ Premium Monoblocco

Linea THERMA V

Pompa di calore aria-acqua R290

Caratteristiche

- Disponibile nelle taglie da 7 a 16 kW
- Ideale per ristrutturazioni e nuove costruzioni
- Refrigerante naturale R290 (GWP=3)
- Classe di efficienza energetica in riscaldamento (35°C/55°C): **A+++ / A+++**
- Raffinato design nero che si adatta a vari ambienti
- Uno dei modelli più silenziosi sul mercato (48 dB(A) per la taglia 12 kW)
- Massima temperatura dell'acqua di mandata (senza resistenza) fino a 75°C
- Range operativo fino a -28°C esterni
- Non è necessaria la certificazione F-gas grazie all'assenza di tubazioni di refrigerante
- Wi-fi ready e compatibile con fotovoltaico o smart grid
- Combi unit disponibile nelle versioni 1 circuito o 2 circuiti (con pompa, valvola di miscelazione e puffer da 16L integrato)

Prestazioni elevate e massima efficienza

- Iniezione di vapore
- Temperatura di mandata fino a 75°C
- Ridotto livello di rumorosità
- Scambiatore Black Fin
- Energy state
- Comunicazione Modbus

Vantaggi per l'utente

- Design armonico
- Interfaccia intuitiva
- Wi-Fi LG ThinQ
- Opzioni controllo temperatura
- Modalità climatica stagionale
- Caldaia di terze parti
- Monitoraggio energetico
- Pompa ricircolo ACS
- Modalità silenziosa
- Opzioni avanzate circolatore
- Secondo comando remoto

Facile installazione e manutenzione

- Flessibilità progettazione tubazioni
- Facile installazione con montaggio a staffa

Fase	Capacità (kW)	Unità interne			Unità esterne		
		Control Box	Hydro Unit	Combi Unit			
1 Ø	7	PHCS1 EEWXLEU			HN20XAHY NK1 (1 circuito)	HM071HF UB40	
	9				HN20XAHB NK1 (2 circuiti)	HM091HF UB40	
	12					HM121HF UB60	
	14					HM141HF UB60	
	16					HM161HF UB60	
3 Ø	9	HN16XAHC NK1		HM093HF UB40			
	12			HM123HF UB60			
	14			HM143HF UB60			
	16			HM163HF UB60			



THERMA V Monoblocco

THERMA V™ Monoblocco

Linea THERMA V

Pompa di calore aria-acqua R290

Caratteristiche

- Disponibile nelle taglie da 5 a 16 kW
- Ideale per ristrutturazioni e nuove costruzioni
- Dimensioni compatte e flessibilità di installazione
- Refrigerante naturale R290 (GWP=3)
- Raffinato design nero che si adatta a vari ambienti
- Basso livello di rumorosità
- Massima temperatura dell'acqua di mandata (senza resistenza) fino a 75°C
- Non è necessaria la certificazione F-gas grazie all'assenza di tubazioni di refrigerante
- Wi-fi ready e compatibile con fotovoltaico o smart grid
- Combi unit disponibile nelle versioni 1 circuito o 2 circuiti (con pompa, valvola di miscelazione e puffer da 16L integrato)

Prestazioni elevate e massima efficienza

Temperatura di mandata fino a 75°C	Ridotto livello di rumorosità	Scambiatore Black Fin	Energy state	Comunicazione Modbus

Vantaggi per l'utente

Design armonico	Interfaccia intuitiva	Wi-Fi LG ThinQ	Opzioni controllo temperatura	Modalità climatica stagionale	Caldiaia di terze parti
Monitoraggio energetico	Pompa ricircolo ACS	Modalità silenziosa	Opzioni avanzate circolatore	Secondo comando remoto	

Facile installazione e manutenzione

Flessibilità progettazione tubazioni	Facile installazione con montaggio a staffa

Fase	Capacità (kW)	Unità interne			Unità esterne*			
		Control Box	Hydro Unit	Combi Unit				
1 Ø	7	PHCS1EEWXLEU		HN16XAHC NK1		HN20XAHY NK1 (1 circuito)		
	9							
	12							
	14							
	16							
3 Ø	9	PHCS1EEWXLEU		HN16XAHC NK1		HN20XAHB NK1 (2 circuiti)		
	12							
	14							
	16							

*Disponibile da Settembre 2026




THERMA V Monoblocco S



THERMA V™ Monoblocco S

Pompa di calore aria-acqua R290

Linea THERMA V





Caratteristiche

- Disponibile nelle taglie da 5 a 16 kW
- Ideale per ristrutturazioni e nuove costruzioni
- Unità esterna all-in-one, facile installazione
- Dimensioni compatte e flessibilità di installazione
- Refrigerante naturale R290 (GWP=3)
- Classe di efficienza energetica in riscaldamento (35°C/55°C): 
- Raffinato design nero che si adatta a vari ambienti
- Basso livello di rumorosità
- Massima temperatura dell'acqua di mandata (senza resistenza) fino a 75°C
- Range operativo fino a -28°C esterni
- Non è necessaria la certificazione F-gas grazie all'assenza di tubazioni di refrigerante
- Wi-fi ready e compatibile con fotovoltaico o smart grid












Capacità (kW)	Unità		Immagine
	1 Ø	3 Ø*	
5	HM051HFS UA41	-	
7	HM071HFS UA41	HM073HFS UA41	
9	HM091HFS UA41	HM093HFS UA41	
12	HM121HFS UB41	HM123HFS UB41	
14	HM141HFS UB41	HM143HFS UB41	
16	HM161HSFS UB41	HM163HFS UB41	

*Disponibile da Settembre 2026

Prestazioni elevate e massima efficienza

-  Temperatura di mandata fino a 75°C
-  Ridotto livello di rumorosità
-  Scambiatore Black Fin
-  Energy state
-  Comunicazione Modbus

Vantaggi per l'utente

-  Design armonico
-  Interfaccia intuitiva
-  Wi-Fi LG ThinQ
-  Opzioni controllo temperatura
-  Modalità climatica stagionale
-  Caldaia di terze parti
-  Monitoraggio energetico
-  Pompa ricircolo ACS
-  Modalità silenziosa
-  Opzioni avanzate circolatore
-  Secondo comando remoto

Facile installazione e manutenzione

 Flessibilità progettazione tubazioni



THERMA V Monoblocco S II



THERMA V™ Monoblocco SII

Pompa di calore aria-acqua

Linea THERMA V

Caratteristiche

- Disponibile nelle taglie da 5 a 16 kW
- Ideale per nuove costruzioni e ristrutturazioni
- Unità esterna all-in-one
- Refrigerante R32 con ridotto potenziale di riscaldamento globale (GWP=675)
- Classe di efficienza energetica in riscaldamento (35°C/55°C): **A+++** / **A+++**
- Basso livello di rumorosità
- Massima temperatura dell'acqua di mandata fino a 65°C
- Range operativo fino a -25°C esterni
- Design moderno ed elegante
- Non è necessaria la certificazione F-gas grazie all'assenza di tubazioni di refrigerante

Capacità (kW)	Unità		Immagine
	1 Ø	3 Ø	
5	HM051MRS UA40	-	
7	HM071MRS UA40	-	
9	HM091MRS UA40	-	
12	HM121MRS UB40	HM123MRS UB40	
14	HM141MRS UB40	HM143MRS UB40	
16	HM161MRS UB40	HM163MRS UB40	

Prestazioni elevate e massima efficienza

-  Iniezione di flash gas
-  Temperatura di mandata fino a 65°C
-  Ridotto livello di rumorosità
-  Scambiatore Black Fin
-  Energy state
-  Comunicazione Modbus

Vantaggi per l'utente

-  Interfaccia intuitiva
-  Wi-Fi LG ThinQ
-  Opzioni controllo temperatura
-  Modalità climatica stagionale
-  Caldaia di terze parti
-  Monitoraggio energetico
-  Pompa ricircolo ACS
-  Modalità silenziosa
-  Opzioni avanzate circolatore
-  Secondo comando remoto

Facile installazione e manutenzione





THERMA V Split Hydro Unit

THERMA V™ Split Hydro Unit

Pompa di calore aria-acqua

Linea THERMA V








Caratteristiche

- Disponibile nelle taglie da 4 a 9 kW
- Ideale per nuove costruzioni o piccole ristrutturazioni
- Refrigerante R32 con ridotto potenziale di riscaldamento globale (GWP=675)
- Classe di efficienza energetica in riscaldamento (35°C/55°C): **A+++** / **A++**
- Massima temperatura dell'acqua di mandata fino a 55°C (modelli da 4/6 kW) / 65°C (modelli da 7/9 kW)
- Range operativo fino a -20°C (modelli da 4/6 kW) / -25°C (modelli da 7/9 kW)
- Compatibilità con fotovoltaico / ESS o smart grid



Fase	Capacità (kW)	Unità interne		Unità esterne	
1 Ø	4	HN0613M NK5		HU041MR U20	
	6			HU061MR U20	
	7	HN091MR NK5		HU071MR U44	
	9			HU091MR U44	

Prestazioni elevate e massima efficienza

-  Iniezione di flash gas
-  Temperatura di mandata fino a 55°C/65°C
-  Compressore R1
-  Scambiatore Black Fin
-  Solare termico
-  Energy state
-  Comunicazione Modbus

Vantaggi per l'utente

-  Interfaccia intuitiva
-  Wi-Fi LG ThinQ
-  Opzioni controllo temperatura
-  Modalità climatica stagionale
-  Caldaia di terze parti
-  Monitoraggio energetico
-  Pompa ricircolo ACS
-  Modalità silenziosa
-  Opzioni avanzate circolatore
-  Secondo comando remoto

Facile installazione e manutenzione

-  Basso carico di refrigerante
-  Poco pesante
-  Flessibilità progettazione tubazioni
-  Connessioni interne a clip



THERMA V Split Combi Unit

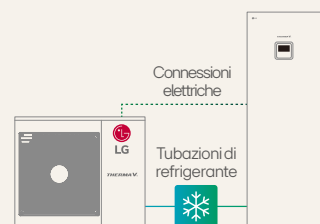
THERMA V™ Split Combi Unit

Pompa di calore aria-acqua

Linea THERMA V







Caratteristiche

- Disponibile nelle taglie da 4 a 9 kW
- Ideale per nuove costruzioni o piccole ristrutturazioni
- Refrigerante R32 con ridotto potenziale di riscaldamento globale (GWP=675)
- Classe di efficienza energetica in riscaldamento (35°C/55°C): **A+++ / A++**
- Massima temperatura dell'acqua di mandata fino a 55°C (modelli da 4/6 kW) / 65°C (modelli da 7/9 kW)
- Range operativo fino a -20°C (modelli da 4/6 kW) / -25°C (modelli da 7/9 kW)
- Unità combinata all-in-one con bollitore ACS integrato



Fase	Capacità (kW)	Unità interne		Unità esterne	
1Ø	4	HN0613T NK0		HU041MR U20	
	6			HU061MR U20	
	7	HN0913T NK0		HU071MR U44	
	9			HU091MR U44	

Prestazioni elevate e massima efficienza

-  Iniezione di flash gas
-  Temperatura di mandata fino a 55°C/65°C
-  Compressore R1
-  Scambiatore Black Fin
-  Energy state
-  Comunicazione Modbus

Vantaggi per l'utente

-  Interfaccia intuitiva
-  Wi-Fi LGThinQ
-  Opzioni controllo temperatura
-  Modalità climatica stagionale
-  Caldaia di terze parti
-  Monitoraggio energetico
-  Pompa ricircolo ACS
-  Modalità silenziosa
-  Opzioni avanzate circolatore
-  Secondo comando remoto

Facile installazione e manutenzione

-  All-in-one
-  Basso carico di refrigerante
-  Poco pesante
-  Flessibilità progettazione tubazioni
-  Connessioni interne a clip



THERMA V Monoblocco G



THERMA V™ Monoblocco G

Pompa di calore aria-acqua

Linea THERMA V

Caratteristiche








- Disponibile nella taglia da 51 kW
- Ideale per condomini e palazzi ad uso commerciale e industriale
- Refrigerante R32 con ridotto potenziale di riscaldamento globale (GWP=675)
- Classe di efficienza energetica in riscaldamento (35°C/55°C): **A++** / **A++**
- Basso livello di rumorosità per un'elevata flessibilità di installazione
- Massima temperatura dell'acqua di mandata fino a 60°C
- Range operativo fino a -25°C esterni
- Non è necessaria la certificazione F-gas grazie all'assenza di tubazioni di refrigerante
- Combinabile in cascata fino a 8 unità con specifico controllore (PHCML0.ENCXLEU)

Fase	Capacità (kW)	Unità interne		Unità esterne	
3 Ø	51	PHCSL0 ENCXLEU		HM51MR UXCO	
	51-408	PHCML0 ENCXLEU			

Prestazioni elevate e massima efficienza

-  Iniezione di vapore
-  Temperatura di mandata fino a 60°C
-  Ridotto livello di rumorosità
-  Scambiatore Black Fin
-  Energy state
-  Comunicazione Modbus

Vantaggi per l'utente

-  Interfaccia intuitiva
-  Wi-Fi LG ThinQ
-  Opzioni controllo temperatura
-  Modalità climatica stagionale
-  Caldaia di terze parti
-  Monitoraggio energetico
-  Modalità silenziosa
-  Opzioni avanzate circolatore
-  Secondo comando remoto

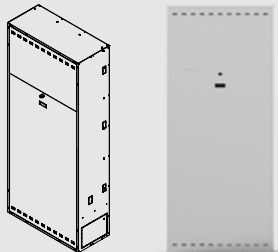


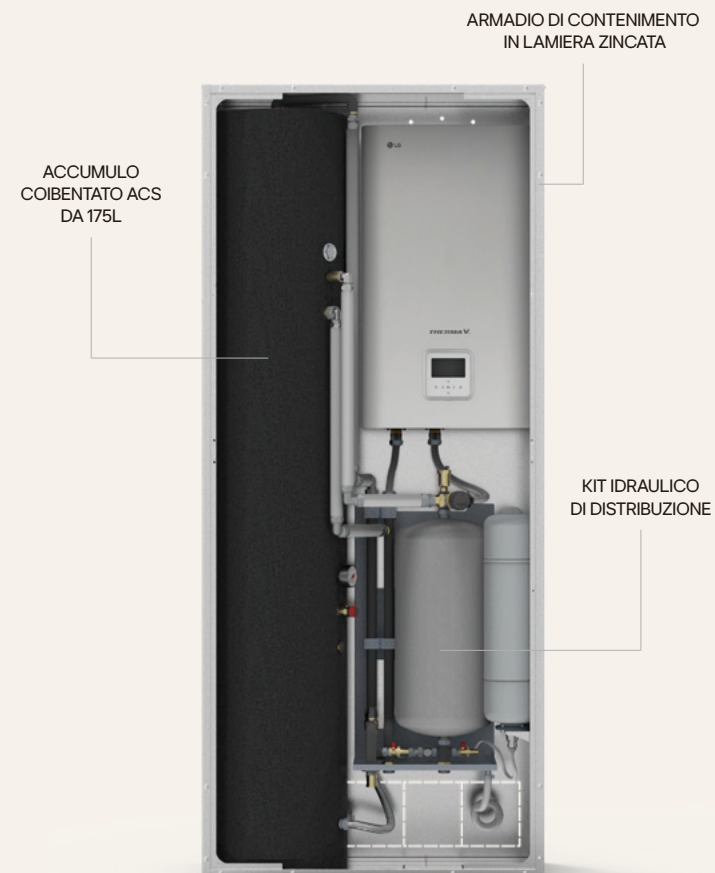
Therma V Inwall

Inwall

Caratteristiche

- Armadio da incasso salvaspazio combinabile con tutta la gamma THERMA V
- Installabile incassato a muro o fuori traccia
- Armadio in lamiera zincata
- Bollitore di capacità 175 L

THERMA V Inwall		Unità	Caratteristiche
	HT175_CAB	Armadio di contenimento in lamiera zincata fornito smontato, predisposto per ospitare unità interna murale Hydro Unit + accumulo ACS + kit di distribuzione Dimensioni LxAxP (mm): 950x2200x415	
	HT175_TNK	Kit bollitore: accumulo coibentato ACS di capacità effettiva 175 litri, con trattamento interno di smaltatura	
	HT175_KIT	Kit idraulico di distribuzione fornito preassemblato su schienale in lamiera zincata	
Accessorio		Unità	Caratteristiche
	HT175_RES	Kit resistenza elettrica 2kW (230-1-50) completa di termostato	





Scaldacqua a pompa di calore

Scaldacqua a pompa di calore

Massima efficienza energetica ed elevate prestazioni di riscaldamento

Grazie al compressore DUAL Inverter™ lo Scaldacqua a pompa di calore **Inverter** di LG consente di avere un sostanzioso risparmio energetico (oltre il 70% rispetto ad uno scaldacqua tradizionale) ed un tempo di riscaldamento più veloce del 30% per l'acqua di primo utilizzo.



Scaldacqua a pompa di calore Inverter in R134a, SG-Ready

Fase e alimentazione	Capacità (l)	Modello	Immagine
1 Ø 230 V	200	WH20STR2 FA *a pavimento	
	270	WH27STR2 FA *a pavimento	

La gamma degli scaldacqua si amplia

Lo Scaldacqua a pompa di calore amplia la sua gamma efficientandosi, presentando prodotti con il refrigerante ecologico R290. Grazie alla funzione Smart Grid i nuovi scaldacqua LG possono ottimizzare l'energia elettrica prodotta dal fotovoltaico, accumulando acqua calda per uso sanitario o riscaldamento e utilizzandola durante i momenti di maggiore richiesta termica, minimizzando i consumi diretti dalla rete. Inoltre, sono estremamente versatili grazie alla possibilità di installazione sia a pavimento che a parete.

Scaldacqua a pompa di calore in R290

Fase e alimentazione	Capacità (l)	Modello	Immagine
1 Ø 230 V	100	WH10ESF0 HA *a parete	
	150	WH15ESF0 HA *a parete	
	200	WH20ESF0 CA *a pavimento	



Serbatoi ACS e inerziali in acciaio inox

Serbatoi ACS e inerziali in acciaio inox

LG amplia la sua gamma con serbatoi inerziali e ACS di diverse capacità rivestiti in acciaio inox AISI 444 per la massima durata e resistenza alla corrosione. Realizzati in Norvegia, i nostri prodotti attingono a un know-how decennale e rispettano i più rigorosi standard qualitativi.





75 °C

Più acqua calda, accumulo intelligente
La temperatura dell'acqua accumulata può raggiungere i 75 °C*, rispetto ai 60 °C normalmente previsti dai serbatoi smaltati. Risultato: una maggiore quantità di acqua calda utilizzabile, senza aumentare le dimensioni del serbatoio.

Isolamento all'avanguardia
L'isolamento in schiuma poliuretanicca riduce al minimo la dispersione di calore, mantiene l'acqua calda più a lungo e limita i cicli di riscaldamento, contribuendo al risparmio energetico e all'affidabilità del dispositivo.

Serpentini maggiorati per un riscaldamento efficiente
I serbatoi di LG per l'acqua calda sanitaria sono dotati di scambiatori di calore a serpentino con superfici particolarmente ampie: in un'unità da 300 litri possono raggiungere fino a 3,1 m², molto più dei serbatoi tradizionali, consentendo un riscaldamento più rapido e un funzionamento complessivamente più efficiente del sistema.

Serbatoi inerziali

Capacità (l)	Modello	Immagine
60	SB006SAANO	
100	SB010SAANO	

Bollitori ACS

Capacità (l)	Modello	Immagine
200	SD020SASNO	
250	SD025SASNO	
300	SD030SASNO	
300 (doppio serpentino)	SD030SSSNO	
300 (tank-in-tank)	ST030SASNO	



Fancoil

Fancoil*

La gamma LG si amplia con nuovi terminali aria-acqua, ideali per soluzioni di riscaldamento e raffrescamento in ambito residenziale. La nuova gamma comprende ventilconvettori dal design moderno e dalle prestazioni affidabili.

Modello	Immagine	Unità	Capacità (kW)	
			Raffrescamento (acqua 7/12)	Riscaldamento (acqua 45/40)
Fancoil a pavimento Console		VFSP008L60A	0,71	0,70
		VFSP017L60A	1,34	1,39
		VFSP025L60A	2,10	2,14
		VFSP033L60A	2,69	2,60
Fancoil murale Ultra Slim		VFMP010L60A	0,71	0,86
		VFMP012L60A	0,89	1,20
		VFMP018L60A	1,09	1,45
Fancoil murale Slim		VFMP024L60A	1,90	2,37
		VFMP031L60A	2,50	2,94
		VFMP039L60A	3,20	3,72

*Disponibili da Settembre 2026



Life's Good.



LG Electronics Italia S.p.A.

Via Aldo Rossi, 4 | Via Mario Bianchini, 15
20149 Milano | 00142 Roma

Info Clienti: 02 8148 5454

I costi da telefonia mobile variano in funzione dell'operatore utilizzato.

LG si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza obbligo di preavviso i dati del presente documento.
Le immagini presenti in questo documento hanno esclusivamente un fine illustrativo e potrebbero differire dalla realtà.
È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente documento.
Copyright © 2026 LG Electronics. All rights reserved.

www.lg.com/it
www.lgbusiness.it